

## 中华人民共和国建材行业标准

JC/T 1064—2007



2007-09-22 发布

2008-04-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准由中国建筑材料工业协会提出并归口。

本标准负责起草单位：中国建筑材料检验认证中心国家建材工业耐火材料产品质量监督检验测试中心。

本标准参加起草单位：无锡市宝宜耐火材料有限公司、淄博鲁中耐火材料有限公司、淄博市博山中科达耐火材料厂、郑州建信耐火材料成套有限公司。

本标准主要起草人：李春燕、陈祝富、封立杰、梁新闻、慕松坡、李丽萍、谢金莉、薛飞、潘传才、张林林。

本标准委托中国建筑材料检验认证中心国家建材工业耐火材料产品质量监督检验测试中心负责解释。

本标准首次发布。

## 水泥窑用硅莫砖

### 1 范围

本标准规定了水泥窑用硅莫砖的术语和定义、分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与储存和质量证明书。

本标准适用于水泥窑用硅莫砖。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2997 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法

GB/T 5072.1 致密定形耐火制品 常温耐压强度试验方法 无衬垫仲裁试验

GB/T 5072.2 致密定形耐火制品 常温耐压强度试验方法 第2部分：衬垫试验法

GB/T 6900 铝硅系耐火材料化学分析方法

GB/T 7320.1 耐火材料热膨胀试验方法 顶杆法

GB/T 7321 定形耐火制品试样制备方法

GB/T 10325 定形耐火制品抽样验收规则

GB/T 10326 定形耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法

GB/T 16546 定形耐火制品包装、标志、运输和储存

GB/T 18301 耐火材料常温耐磨性试验方法

YB/T 370 耐火制品荷重软化温度试验方法（非示差-升温法）

YB/T 376.1 耐火制品抗热震性试验方法（水急冷法）

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1 硅莫砖 Guimo brick

以硅线石、莫来石、高铝矾土熟料为主要原料和/或其他辅助材料经压制成型后具有高耐磨性的烧成制品。

### 4 分类与标记

#### 4.1 分类

按荷重软化温度指标分为 GM 1650、GM 1600、GM 1550 三个牌号。

#### 4.2 标记

产品标记顺序为：产品名称、品种和标准号。

示例：牌号为 GM 1650 的硅莫砖标记为：硅莫砖 GM 1650 JC/T 1064—2007

## 5 技术要求

## 5.1 产品的尺寸允许偏差与外观应符合表1的规定。

表1 产品的尺寸允许偏差及外观质量

单位为毫米

项 目		指 标
尺寸允许偏差	<110	±1
	≥110	±1.5
	楔形砖大小头尺寸差值	±1
扭曲		≤0.5%
缺角		≤20 允许 20<a+b+c<30 允许二处 ≥50 不允许
缺棱		≤30 允许 30<e+f+g<60 允许三处 ≥60 不允许
裂纹	宽度<0.1	允许
	0.1~0.25	裂纹长度≤40
	>0.25	不允许
表面无肉眼可见气泡		
注：特殊要求产品的尺寸允许偏差及外观质量可由供需双方商定。		

## 5.2 产品的理化性能指标应符合表2的规定。

表2 产品的理化指标

项 目	指 标		
	GM1 650	GM1 600	GM1 550
w(Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )/%	≥ 65	63	60
体积密度/(g/cm <sup>3</sup> )	≥ 2.65	2.60	2.55
显气孔率/%	≤ 17	17	19
耐压强度/MPa	≥ 85	90	90
荷重软化温度 T <sub>0.6</sub> /℃	≥ 1 650	1 600	1 550
热震稳定性(1 100℃水冷)/次	≥ 10	10	12
常温耐磨性/cm <sup>3</sup>	≥	5	
热膨胀率 <sup>a</sup> /%		提供实测数据	
<sup>a</sup> 热膨胀率的温度可由供需双方商定。			
注：特殊要求产品的技术要求可由供需双方商定。			

## 6 试验方法

- 制样按 GB/T 7321 的规定进行。
- Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 按 GB/T 6900 的规定进行。
- 体积密度、显气孔率按 GB/T 2997 的规定进行。
- 耐压强度可按 GB/T 5072.1、GB/T 5072.2 的规定进行，其中 GB/T 5072.1 是仲裁检验方法。
- 荷重软化温度按 YB/T 370 的规定进行。
- 热震稳定性按 YB/T 376.1 的规定进行。
- 常温耐磨性按 GB/T 18301 的规定进行。

- 6.8 热膨胀率按 GB/T 7320.1 的规定进行。  
6.9 产品的尺寸偏差和外观质量按 GB/T 10326 的规定进行。

## 7 检验规则

### 7.1 出厂检验

出厂检验项目包括第 5 章中除热膨胀率外的全部性能。

### 7.2 组批与抽样

- 7.2.1 产品按同一类别组批,每批不超过 150 t。  
7.2.2 抽样按 GB/T 10325 的规定进行。

### 7.3 判定规则

产品的判定按 GB/T 10325 进行。破坏性检验的样品应从外观检查合格的样本中抽取。第 5 章中除热膨胀率指标外所有项目为考核指标。

## 8 包装、标志、运输和储存及质量证明书

- 8.1 包装、标志、运输和储存按 GB/T 16546 进行。  
8.2 砖出厂时应附有质量证明书,质量证明书应包括:供方名称、需方名称、合同号、生产日期、产品名称、标准编号、牌号、批号、尺寸、外观及理化指标等内容。

